

Zielona Góra, dnia 14 grudnia 2017 r.

Prezes
Krajowej Izby Odwoławczej
ul. Postępu 17a
02-676 Warszawa

ODWOŁANIE

w postępowaniu o wartości szacunkowej przekraczającej równowartość kwot określonych przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego

Wykonawcy wnoszący odwołanie:
(zwani dalej Odwołującym)

Wykonawcy składający ofertę wspólnie:

„Greenpol” Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17
65-410 Zielona Góra
Email: centrala@greenpol.com.pl
Tel.: (68) 412 71 03 faks: (68) 412 71 05

Zamawiający:

Wojewódzki Szpital Specjalistyczny w Legnicy
59-220 Legnica, ul. Iwaszkiewicza 5
Email: zam.publiczne@szpital.legnica.pl;
Marta.kropiwnicka@szpital.legnica.pl
Tel. 76 72-11-100; 76 72-11-123; 76 72-11-126
Fax. 76 72-11-127

Przedmiot zamówienia:

WSZSSL/DZ-58A/17 Przetarg nieograniczony na dostawę sterylizatora niskotemperaturowego plazmowego wraz z sukcesywnymi dostawami czynnika sterylizującego

Numer Dziennika Urzędowego

Wspólnot Europejskich, w którym

opublikowano ogłoszenie o zamówieniu: 2017/S 234-485828

Strona internetowa,

na której udostępniono SIWZ: <http://przetargi.szpital.legnica.pl>

Zarzuty:

Czynność Zamawiającego polegająca na przeprowadzeniu postępowania w sposób naruszający zasadę uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców oraz przejrzystości, tj. poprzez sformułowanie postanowień SIWZ w zakresie opisu przedmiotu zamówienia w sposób bezzasadnie ograniczający krąg podmiotów uprawnionych do ubiegania się o udzielenie zamówienia w postępowaniu.

[Handwritten signature]
1

Naruszone przepisy ustawy: art. 7 i art. 29 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1579, zwana dalej ustawą Pzp).

Wniosek co do rozstrzygnięcia odwołania:

Odwołujący wnosi o:

- 1) nakazanie Zamawiającemu zmiany specyfikacji istotnych warunków zamówienia w zakresie opisu przedmiotu zamówienia, ujętej w załączniku _2A_58A_17-1 poprzez:
 - a) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 5 na zapis dopuszczający zaoferowanie sterylizatorów plazmowych, których komora wykonana jest ze stopów aluminium;
 - b) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 12 na zapis „Każdy proces walidowany, zawierający co najmniej dwie fazy ekspozycji nadtlaniem wodoru”;
 - c) usunięcie zapisu punktu 16;
 - d) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 18 na zapis dopuszczający zaoferowanie sterylizatorów plazmowych, które mają dodatkowy system do awaryjnego usuwania nadtlenu wodoru, lub ewentualnych pozostałości nadtlenu wodoru celem jego neutralizacji, w postaci dodatkowych zbiorników na pozostałości nadtlenu wodoru lub opakowań na puste naboje czynnika sterylizującego;
 - e) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 22 „Temperatura cyklu sterylizacji (wynosiła) maksymalnie 55°C (+- 4° C)” ;
 - f) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 35 poprzez wskazanie, iż wymiary sterylizatora nie powinny przekraczać (W x S x G) 1600 x 750 x 850;
 - g) zmianę opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 7 „Potwierdzenie spełnienia wymagań normy PN – EN ISO 14937 deklaracją producenta bądź certyfikatami jednostek notyfikowanych”.

Zagrożenie interesu Odwołującego w uzyskaniu zamówienia

Wniesienie odwołania jest uzasadnione faktem, iż Odwołujący, posiadając interes w uzyskaniu zamówienia, może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy. Przy obecnym opisie przedmiotu zamówienia nie jest możliwe zaoferowanie w sposób zgodny z siwz przez Odwołującego oferowanego przez niego sprzętu.

Uzasadnienie zachowania terminu do wniesienia odwołania

10-dniowy termin do wniesienia odwołania został zachowany, gdyż o okoliczności stanowiącej podstawę jego wniesienia, tj. czynności Zamawiającego polegającej na niekonkurencyjnym opisie przedmiotu zamówienia Odwołujący mógł powziąć wiadomość w dniu 6 grudnia 2017 r. (data publikacji ogłoszenia i siwz).

UZASADNIENIE

Dnia 6.12.2017 Zamawiający opublikował SIWZ w przedmiotowym postępowaniu.

Już na wstępie należy wspomnieć, że jest to postępowanie powtórzone.

W zakończonym postępowaniu przetargowym WSZSL/DZ-58/17 jedyną firmą, która złożyła ofertę była firma InformerMed Sp. z o.o. z siedzibą ul. Winogrody 118, 61-626 Poznań.

Oferta złożona przez tego wykonawcę o 55.236,60 zł przekroczyła kwotę jaką zamawiający zamierzał przeznaczyć na realizację tego zamówienia. W związku z tym Zamawiający unieważnił postępowanie.

W powtórzonym obecnie postępowaniu WSZSSL/DZ-58A/17, opis wymaganych parametrów wciąż powoduje, iż jedyną ważną ofertę jest w stanie złożyć jedynie ten wykonawca.

Zestawione wymogi opisane łącznie w punktach: 5, 12, 16, 18, 22 i 35 w załączniku_2A_58A_17-1 są charakterystyczne wyłącznie dla sterylizatora plazmowego firmy Renosem (Korea Płd.) model Reno-S30. Opis tych parametrów wskazuje na konkretne rozwiązania i konkretnego producenta, którym jest firma Renosem, z urządzeniem Reno-S30, którego jedynym dystrybutorem na terenie Polski jest wskazana firma Informer Med. Sp. z o.o.

W ten sposób Zamawiający uniemożliwił wzięcie udziału w postępowaniu przetargowym wszystkim innym wykonawcom, konkurującym na rynku sterylizatorów plazmowych.

Zarzucana niezgodna z prawem czynność Zamawiającego odnosi się do następujących wymagań opisu przedmiotu zamówienia ujętych w załączniku_2A_58A_17-1.

1.

W punkcie 5 załącznik_2A_58A_17-1 Zamawiający wymaga aby sterylizator posiadał: „Komorę wykonaną ze stali kwasoodpornej PN EN 1.4401 (OH17N12M2T)”

W sterylizatorach plazmowych renomowanych producentów komory o małych pojemnościach (np. STERAD NX; CISA P290; HUMANMEDITEK HMTS 30, LAOKEN LK/MJG – 50, Tuttnauer – PlazMax) w większości wykonywane są z wytrzymałych stopów aluminium w związku z lepszym przewodzeniem ciepła i szybszym nagrzewaniem się komory, co jest zdecydowaną korzyścią dla zamawiającego (kilkakrotnie krótszy czas nagrzewania, mniejsze zużycie energii).

Małe sterylizatory plazmowe nie pracują w trybie ciągłym, tak jak urządzenia o dużych pojemnościach i ważne jest, aby po włączeniu urządzenie w maksymalnie krótkim czasie było gotowe do rozpoczęcia pracy.

Podobnie jak stal nierdzewna, aluminium jest odporne na korozję, obojętne dla większości czynników chemicznych oraz nietoksyczne. Stal nierdzewna wykorzystywana jest w urządzeniach, gdzie mamy do czynienia z bardzo wysoką temperaturą, gdyż jest żaroodporna. W sterylizatorach plazmowych temperatura komory nie przekracza poziomu 60°C i zastosowanie sztywnego wymogu, aby komora była wykonana ze stali kwasoodpornej tylko ze względu na jedną różnicę w stosunku do aluminium czyli żaroodporność, która nie odgrywa żadnej roli przy temperaturach, w jakiej pracuje sterylizator plazmowy, a przy jej gorszych parametrach, jeśli chodzi o przewodność cieplną i utrzymanie temperatury, wydaje się całkowicie nieuzasadnione.

W żądnych materiałach źródłowych i badaniach dotyczących sterylizacji niskotemperaturowej nie jest wskazane jaki rodzaj materiału z jakiego wykonano komorę jest lepszy. Natomiast z powszechnie znanych właściwości fizycznych obu materiałów, to właśnie aluminium wydaje się bardziej odpowiednie dla tego rodzaju sterylizacji mając na uwadze właściwości termiczne i przewodzenie ciepła.

Żądamy zatem zmiany opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 5 na zapis dopuszczający zaoferowanie sterylizatorów plazmowych, których komora wykonana jest ze stopów aluminium.



Medical



Dental



Laboratory



Pharmaceutical

About

Support

Contact

Blog

Search



Spanish Brochure

RELATED PRODUCTS

- » Low Temperature Plasma Sterilizer
- » GS Hospital Autoclaves



Sterilizer Chamber

Made of high quality robust Aluminium.
Equipped with 316L stainless steel baskets.



Sterylizator plazmowy 50L LK/MJG - 50

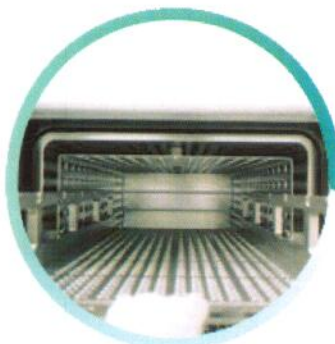
- 28 – 33 minutowy cykl sterylizacji zapewnia szybszy obieg instrumentów medycznych w placówce, redukuje koszty zakupu oraz napraw instrumentów medycznych
- Opatentowany system pobierania H₂O₂ gwarantuje bezpieczeństwo użytkownika
- Kasety zabezpieczone systemem identyfikacyjnym
- Wbudowany inkubator testów biologicznych połączony z systemem komputerowym sterylizatora zapewnia: odczyt wyników, zapisanie czasu i parametrów oraz przechowywanie danych w pamięci systemu
- Nożny włącznik otwierania i zamykania drzwi, zapewnia łatwość i prostotę załadunku
- Półki zabezpieczone przed przesuwaniem się sterylizowanego materiału
- Ruchome półki zapewniają wygodę pracy dla użytkownika
- ISO 13485:2003, ISO 9001:2000, CE
- Niska waga urządzenia – brak konieczności wzmocnienia stropów
- Prostokątna komora – lepsze wykorzystanie przestrzeni w komorze
- Komora wykonana z aluminium, zapewnia lepszą przenikalność ciepła
- Duży, wygodny, czytelny, dotykowy monitor LCD
- Wyświetlanie poszczególnych faz procesu na monitorze
- Zasilanie 230V, 50Hz uniwersalne, elastyczne możliwości zastosowania i montażu
- Niskie koszty eksploatacyjne

“CHAMBER”

GOOD HEAT CONDUCTIVITY

The Plasma model is equipped with a sterilisation chamber made entirely of aluminium, with good heat conductivity.

The rectangular design of the sterilisation chamber ensures a high load ratio, in respect of the overall dimensions of the machine. The machine is available in 100, 150 or 200 litre versions, with one or two doors.



“CONTAINERS”

ACCESSORIES

A wide range of optimally designed accessories is available in order to

4

"BENCH TOP P-290 SPS 1P"

• Equipment Type	Class IIA
• Door	Single door
• Total Volume	50L
• Available Volume	33L
• Power Supply	110V or 220V 50Hz Single Phase
• Work Type	Short time loading, constant running
• Sterilizing time	Short cycle: 17 mins Standard cycle: 33 mins
• Power	< 1500W
• Constant Temperature Power	700W
• Standby Power	Approx. 25W
• Runtime Environment Temperature	5°C - 40°C
• Runtime Environment Humidity	30% - 95%
• Incubator Temperature	56°C (adjustable according to category of spore)
• Environment Pressure	700hPa - 1000hPa
• Installation Method	Bench top installation (optional supporting frame)
• H ₂ O ₂ Dosage	Short cycle: 2ml/cycle Standard cycle: 4ml/cycle
• Loads for Each Cassette	Short cycle: 12times Standard cycle: 6times
• Chamber Working Temperature	35°C - 55°C
• Minimum Vacuum Degree	50Pa
• Chamber Shape	Rectangular
• Dimension	700x670x750
• Package Dimension	840x1100x1150
• Minimum Installation Space	1600x1000x1500
• Chamber Dimension	260x220x600
• Instrument Tray Dimension	625x193
• Instrument Tray Numbers	2 layers
• Load Capacity	10 Kg, 5Kg/layer
• Net Weight	215Kg
• Gross Weight	270Kg
• Chamber Material	Aluminum
• Shell Material	ABS + G235
• Scheduled Maintenance	Half a Year
• Screen	7 inch, TFT true color, touch screen
• Printer	Heat sensitive micro printer or Needle Printer
• Records	Save and inquiry at any time



2.

W punkcie 12 Załącznika 2A_58A_17-1 Zamawiający żądał spełnienia przez sterylizator wymogu „Każdy proces walidowany, zawierający dwie fazy ekspozycji nadtlaniem wodoru”.

Wprowadzony wymóg ogranicza możliwość zaoferowania urządzeń nowszej generacji, które zawierają 4 a nawet 6 faz ekspozycji nadtlaniem wodoru w cyklach zaawansowanych. Powszechnie wiadomo, że im więcej razy dany element będzie poddany ekspozycji nadtlaniem wodoru tym lepszy efekt sterylizacji zostanie osiągnięty. Sterylizatory plazmowe wiodących producentów posiadają więcej niż dwie fazy ekspozycji nadtlaniem wodoru, gwarantujące lepszy poziom sterylizacji i penetracji przede wszystkim dla długich narzędzi kanałowych w tym endoskopowych, niż urządzenia tylko z dwiema fazami ekspozycji nadtlaniem wodoru dla każdego z cykli.

Żądamy zatem zmiany opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 12 na zapis „Każdy proces walidowany, zawierający co najmniej dwie fazy ekspozycji nadtlaniem wodoru”.

[Handwritten signature]

3.

W punkcie 16 Załącznika 2A_58A_17-1 Zamawiający wymaga aby sterylizator m.in. posiadał: „Jednorazowy nabój sterylizacyjny (jeden nabój na jeden cykl)”.

Jest to rozwiązanie charakterystyczne tylko dla jednego produktu firmy Renosem Co., Ltd z Korei Południowej.

Wszyscy pozostali i czołowi producenci sterylizatorów plazmowych posiadają naboje sterylizacyjne wystarczające na więcej niż jeden cykl:

- Gettinge – nabój sterylizacyjny na 2 - 42 cykle
- ASP - Sterrad NX – nabój sterylizacyjny na 5 cykli
- Lowtem – Nabój sterylizacyjny na 40 cykli
- Humanmeditek (HMTS)– nabój sterylizacyjny na 9-20 cykli
- Laoken - nabój sterylizacyjny na 6-12 cykli
- Tuttnauer - nabój sterylizacyjny na 8 -12 cykli
- Matachana – nabój sterylizacyjny na 18 cykli

Szeroka gama **materiałów eksploatacyjnych**

Naboje ST030/ST240/ST450 z czynnikiem sterylizującym

ST030	Systemy ładowane od przodu; 2 cykle dla 110 l i 160 l*
ST240	Systemy ładowane od przodu; 24 cykle dla 110 l / 20 cykli 160 l**
ST450	Systemy ładowane z boku; 42 cykle dla 110 l / 35 cykli 160 l**

Każdy z naboju umożliwia jego identyfikację oraz posiada numer seryjny.
Dopuszczalny okres magazynowania naboju w temperaturze pokojowej wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.
Minimalna wielkość zamówienia to 25 w przypadku ST030, 12 dla ST240 oraz 9 dla ST450.

* Czynniki sterylizujące ST030 posiada ten sam kształt co ST240 i jest dostarczany drogą lotniczą.

** Całkowita liczba cykli przypadających na jeden wkład będzie różniła się w zależności od wybranego programu



Czas i rodzaj cyklu	
Krótki/Długi	28/38 minut
Wybór cyklu uzależniony od rodzaju załadunku	
Warunki otoczenia	
Temperatura	18°C-35°C
Wilgotność	10% - 85% do 30°C, 85% - 30°C 70% - 40°C Bez kondensacji
Kasety	
Wydajność	1 kasetę na 5 cykli
Sieć	
Protokół	Ethernet
Czytnik kodu paskowego	
Dostępny jako opcja	



ADVANCED STERILIZATION PRODUCTS®
a Johnson & Johnson company



Dystrybutor w Polsce

Johnson & Johnson Poland Sp. z o.o.
Ul. Szyszkowa 20
02-285 Warszawa
Tel.: (022) 668 00 63
Fax: (022) 668 00 55

www.jnjgatoaway.com
e-mail: klientj@jnjpl.jnj.com

STERRAD[®] NX

LowTem
Infection Prevention

Products

- LOWTEM Crystal 30
- LOWTEM Crystal 40R
- LOWTEM Crystal 50
- LOWTEM Crystal 100
- LOWTEM Crystal 120M
- LOWTEM Crystal 120D
- LOWTEM Smart 30
- LOWTEM Smart 150
- LOWTEM Smart 150D
- Accessories

Technology

Support

Business

PR Center

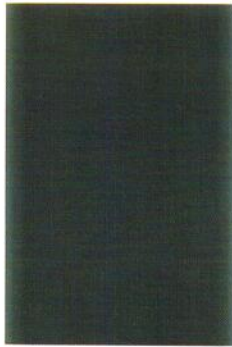
News & Notice

LOWTEM Crystal 40R

Products, LOWTEM Crystal 40R



f



Item		Description
Sterilizing Agent		Hydrogen Peroxide
		<u>40 Cycles / Bottle</u>
Total Cycle Time	Quick	25+5 Min
	Standard	35+5 Min
	Special	45+5 Min
Cycle Temperature		50±5℃

“BENCH TOP P-290 SPS 1P”

• Equipment Type	Class II A
• Door	Single door
• Total Volume	50L
• Available Volume	33L
• Power Supply	110V or 220V 50Hz Single Phase
• Work Type	Short time loading, constant running
• Sterilizing time	Short cycle: 17 mins Standard cycle: 33 mins
• Power	≤ 1500VA
• Constant Temperature Power	700W
• Standby Power	Approx. 25W
• Runtime Environment Temperature	5°C – 40°C
• Runtime Environment Humidity	30% – 95%
• Incubator Temperature	56°C (adjustable according to category of spore)
• Environment Pressure	700hPa ~ 1060hPa
• Installation Method	Bench top installation (optional supporting frame)
• H ₂ O ₂ Dosage	Short cycle: 2ml/cycle Standard cycle: 4ml/cycle
• Loads for Each Cassette	<u>Short cycle: 12times Standard cycle: 6times</u>
• Chamber Working Temperature	35°C ~ 55°C
• Minimum Vacuum Degree	50Pa

Handwritten signature and the number 8.

SURFACE MODE 25 min	STANDARD MODE 27 min	ADVANCE MODE 39 min
Quick Surface Sterilization Cycle <ul style="list-style-type: none"> General metal/non-metal devices requiring surface sterilization, or sterilization of mated stainless steel or titanium surfaces Non lumen rigid, semi-rigid endoscopes 	Conventional Flexible Lumen Sterilization Cycle with Extra Loads <ul style="list-style-type: none"> Ten(10) Polyethylene and Teflon lumen instruments with: Internal diameter of 1 mm or larger and a length of 500 mm or shorter One single channel flexible endoscope with internal diameter of 1mm or larger and a length of 850mm or shorter 	Versatile Flexible/Rigid Sterilization Cycle with Extra Loads <ul style="list-style-type: none"> Ten(10) Stainless steel lumen instruments with: Internal diameter of 1 mm or larger and a length of 500 mm or shorter Five(5) Stainless steel lumen instruments with: Internal diameter of 0.77 mm or larger and a length of 500 mm or shorter
One shelf of the chamber can be used in SURFACE mode. Max. loading weight: 1.89kg (4.1lbs)	Up to two shelves of the chamber may be used in STANDARD mode. Max. loading weight: 3.72kg (8.2lbs)	Up to two shelves of the chamber may be used in ADVANCED mode. Max. loading weight: 3.72kg (8.2lbs)
No. of cycle/H ₂ O ₂ bottle 15 cycles	No. of cycle/H ₂ O ₂ bottle 12 cycles	No. of cycle/H ₂ O ₂ bottle 9 cycles

* All medical devices to be sterilized must be washed and dried completely prior to sterilization in HMTS system.

HMTS SERIES

Advantages:

Longer life span:
over six years longer life span.

Easy operation and reliable:
one button touch screen operation and without any harm to environment and human.

Short preheating:
15 minutes short time preheating saves time and cost.

Full sterilization record storage:
32M memory stick stores up to 1 year sterilization record.

Cost saving:
Adopt cassette hydrogen storage and each cassette can be used for 6-12 loads.

Easy Maintenance:
90% imported spare parts and the only maintenance is to renew vacuum pump oil half year or 1000 hours.

Effective sterilization:
reach sterilization of two sets of celioscope in one load no more than 20 minutes.

Complete consumables supply:
complete consumables are supplied to provide perfect satisfaction.



JK

AUTOKLAWY PLAZMOWE - PlazMax

Sterylizatory plazmowe PlazMax Tuttnauer, zapewniają najwyższe bezpieczeństwo sterylizowanego sprzętu, **potwierdzone przez niezależne instytucje badawcze.**

Autoklawy niskotemperaturowe Tuttnauer gwarantują skuteczną sterylizację materiałów wrażliwych na wysokie temperatury oraz wilgoć (sterylizacja plazmowa).

- Sterylizator plazmowy jednodrzwiowy lub dwudrzwiowy (przelotowy).
- Niskotemperaturowa sterylizacja endoskopów i innych urządzeń medycznych wrażliwych na wysoką temperaturę (sterylizacja nadtlenkiem wodoru).
- Możliwość sterylizacji długich endoskopów.
- Urządzenie nie wymagające podłączeń do wody i kanalizacji.
- Bardzo szybkie cykle 28-50 min pełny cykl sterylizacji.
- Brak czasu na degazację - pakiety po sterylizacji są gotowe do natychmiastowego użycia.
- Cykle sterylizacji przeprowadzane w temperaturze do 55°C (sterylizator niskotemperaturowy).
- Ekonomiczny - wymaga podłączenia tylko do prądu jednofazowego.
- Niskie koszty eksploatacji - jeden nabój (nadtlenek wodoru) wystarcza na 8-12 cykli.

Sterylizacja plazmowa wykorzystywana jest głównie do narzędzi kanałowych, endoskopów elastycznych oraz optyk wykorzystując procesy intensywne dozujące większe dawki nadtlenku wodoru gwarantujące najwyższy poziom sterylizacji, a jednocześnie posiada programy powierzchniowe i uniwersalne stosujące odpowiednio mniejsze dawki czynnika. Dla przykładu zużycie czynnika nadtlenku wodoru w poszczególnych cyklach wygląda następująco: powierzchniowy – 2-4 ml/cykl; uniwersalny – 4-6 ml/cykl; zaawansowany – 6-10 ml/cykl (w zależności od modelu i producenta); Stosowanie naboju sterylizacyjnych wystarczających na więcej niż jeden cykl pozwala na dozowanie dokładnych dawek dla poszczególnych cykli, zmniejsza koszty eksploatacyjne (przeprowadzając częściej cykle powierzchniowe wykorzystując system 1 nabój = wiele cykli, możemy wykonać nawet do 50% więcej cykli niż w systemie 1 nabój = 1 cykl) i nie naraża personelu na poparzenia podczas częstych wymian jednorazowych czynników. Największą wadą wkładu jednorazowego użytku (1 nabój = 1 cykl) jest to, że pozostały nadtlenek wodoru we wkładzie może spowodować poparzenie lub potencjalnie spowodować pożar, szczególnie w sytuacji gdy urządzenie nie posiada dodatkowego pojemnika/systemu spustowego neutralizujący stężony 50% roztwór nadtlenku wodoru.

Żądamy zatem usunięcia zapisu punktu 16 Załącznika 2A_58A_17-1, eliminuje on bowiem bez jakiegokolwiek uzasadnienia całą konkurencję wobec produktu firmy Renosem Co., Ltd z Korei Południowej, dystrybuowanego na zasadach wyłączności przez Informer Med. Sp. z o.o.

4.

Zamawiający w pkt.18 Załącznika 2A_58A_17-1 wymaga aby był: „Brak konieczności stosowania zbiornika pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań na zużyte i puste naboje czynnika sterylizującego” .

Wymóg w pkt. 18 jest sformułowany w taki sposób, aby celowo wykluczyć urządzenia, które posiadają dodatkowe cechy, zabezpieczenia i systemy gwarantujące maksymalny poziom bezpieczeństwa dla operatora urządzenia. Stosowanie dodatkowego zbiornika pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań na puste naboje czynnika jest właśnie systemem awaryjnego usuwania nadtlenu wodoru lub jego pozostałości.

Na marginesie wskazać wypada, iż w pkt. 15 Zamawiający wprowadził kryterium jakościowe punktujące „system awaryjnego usuwania H₂O₂ lub jego pozostałości”, które w rzeczywistości okazuje się kryterium fikcyjnym, ponieważ zamawiający z góry zakłada, że nie dopuszcza urządzeń z alternatywnym/dodatkowym systemem usuwania pozostałości nadtlenu wodoru bądź opakowań na puste naboje czynnika, co wynika z pkt.18.

System do awaryjnego usuwania nadtlenu wodoru jest dodatkową funkcją, wyróżniającą renomowanych producentów (m.in. Human Meditek, ASP), która działa na korzyść urządzenia. W trakcie normalnego użytkowania urządzenie z dodatkowego systemu nie korzysta. Można z niego skorzystać w sytuacjach, gdy konieczne jest usunięcie pobranego przez urządzenie czynnika nadtlenu wodoru, opróżnienia pojemnika z resztek nadtlenu wodoru, dłuższej przerwy w pracy urządzenia powodującej przeterminowanie zaaplikowanego czynnika, jak również ewentualnej awarii systemu dozowania i decyduje o tym operator. Pozostałości nadtlenu wodoru mogą zostać usunięte do dodatkowego pojemnika poprzez rozpuszczenie w wodzie, lub bezpiecznie usunięte w dodatkowym opakowaniu, ograniczającym kontakt z stężonym czynnikiem nadtlenu wodoru. Z dodatkowego systemu korzystać można, ale nie jest to wymagane. Urządzenia wykorzystujące tak wysokie stężenia nadtlenu wodoru (50% nadtlenu wodoru jest palny, silnie drażniący, powoduje silne poparzenia, a w kontakcie ze spojówką może doprowadzić do utraty wzroku) powinny posiadać alternatywny/bezpieczny system usuwania nadtlenu wodoru z urządzenia aby nie dochodziło do poparzenia operatora w sytuacjach awaryjnych. W związku z powyższym wprowadzenie ograniczenia w pkt. 18 jest całkowicie nieuzasadnione.

Żądamy zatem zmiany opisu przedmiotu zamówienia w punkcie 18 na zapis dopuszczający zaoferowanie sterylizatorów plazmowych, które mają dodatkowy system do awaryjnego usuwania nadtlenu wodoru, lub ewentualnych pozostałości nadtlenu wodoru celem jego neutralizacji, w postaci dodatkowych zbiorników na pozostałości nadtlenu wodoru lub opakowań na puste naboje czynnika sterylizującego.



Zamawiający w pkt. 22 Załącznika 2A_58A_17-1 wymaga aby: „Temperatura cyklu sterylizacji (wynosiła) maksymalnie 55°C”.

W urządzeniach renomowanych producentów (Human Meditek, Gettinge, ASP, CISA, Tuttnauer) temperatura sterylizacji odbywa się w temperaturach od 50-59°C, przy średniej temperaturze sterylizacji 55 °C natomiast proces sterylizacji walidowany jest w temperaturze 51-59°C dzięki czemu niewielkie zmiany temperatur w trakcie użytkowania na + bądź - nie wpływają na pogorszenie skuteczności sterylizacji.

Nie dopuszczenie możliwości niewielkich odchyłeń na + od temperatury 55°C działa na niekorzyść Zamawiającego. Sterylizacja niskotemperaturowa ze względu na zastosowaną technikę sterylizacji (Sterylizacja plazmowa/ sterylizacja nadtlakiem wodoru / sterylizacja tlenkiem etylenu / sterylizacja formaldehydem) odbywa się w temperaturach 30-65°C, a producenci narzędzi kanałowych, endoskopowych dla których dedykowana jest sterylizacja niskotemperaturowa potwierdzają kompatybilność materiałową dla takich temperatur. Wprowadzenie ograniczenia temperaturowego aż o 10°C w stosunku do temperatur powszechnie stosowanych w tego rodzaju sterylizacji (tj. z 65° do 55°) i dopuszczanych przez producentów narzędzi wrażliwych na wysokie temperatury jest nieuzasadnione i znacząco narusza zasadę uczciwego traktowania konkurencji

Żądamy zatem: dopuszczenia innych sterylizatorów plazmowych, których typowa temperatura sterylizacji wynosi 55°C a cały proces jest walidowany jest dla szerszego zakresu 51-59°C dzięki czemu niewielkie zmiany temperatur w trakcie użytkowania na + bądź - nie wpływają na pogorszenie skuteczności sterylizacji.

Koncentrator H ₂ O ₂	Zwiększa stężenie do >82% wt zwiększając wydajność	
Temperatura sterylizacji	<u>Przeciętnie jest to 55°C</u>	
Wlot powietrza	Za pośrednictwem filtra HEPA klasy medycznej	
Typ plazmy	Plazma o częstotliwości radiowej	
Miejsce wytwarzania plazmy	Wewnątrz komory sterylizacyjnej	
Rozprowadzanie plazmy	Jednorodne w obrębie komory sterylizacyjnej	
Alarm przepełnienia wsadem	Tak	
Alarm o nadmiernej wilgotności	Tak	
Alarm o zbyt dużej zawartości celulozy	Tak	
Konwerter katalityczny	Tak	
Ogrzewanie komory podczas inicjalizacji	23 min	30 min
Normy	Certyfikacja EN ISO 13485:2012, EN ISO 9001:2008 oraz pełne CE (EMC EN 60601-1-2, LVD IEC 61010-2-040 i LVD IEC 61010-1).	

GETINGE GROUP

Getinge Poland sp. z o.o.
ul. Osmańska 14,
PL-02-823 Warszawa
POLSKA
Telefon: +48 22 882 06 26
Fax: +48 22 882 24 52
E-mail: getingepl@getinge.com

[Signature]

Report No: SVR04(Rev.00)

Low-Temperature Hydrogen Peroxide Gas Plasma Process
Sterilization Validation Report

저온 H₂O₂가스 플라즈마 멸균공정의 유효성 평가 보고서

Date: 2010-12-02

Prepared by S.Y.Lee

Reviewed by J.D. KIM

Approved by B.C. KIM

HUMAN MEDITEK CO.,LTD.

- 4) Photos : Attachment G
- 5) Drawing : Attachment A
- 6) Block Diagram : Attachment C
- 7) Circuit Diagram : Attachment B
- 8) User's(Operating) Manual : Attachment E
- 9) Catalogue : Attachment D
- 10) Chamber Capacity 챔버용량: 34 Liter
- 11) Sterilization Capacity 멸균용량: 30 Liter
- 12) Material of chamber, tray 재질: Aluminum SUS316 ; Attached
- 13) Controller 제어기: Temperature, Pressure, Time
- 14) Safety measures 안전장치: Safety Inter-Lock Switch
- 15) Temperature range 온도:
 - Internal temperature of chamber 55 ± 4 °C
 - Diffusion 1: 35±10°C

6.

Zamawiający w pkt.35 Załącznika 2A_58A_17-1 wymaga aby sterylizator m.in. posiadał:
„Maksymalne wymiary zewnętrzne (W x S x G) 1100x600x850 mm” .

Wprowadzenie takie ograniczenia wyklucza możliwość złożenia oferty przez większość renomowanych producentów sterylizatorów plazmowych (Human Meditek, Gettinge, ASP, Lowtem, Laoken, Tuttnauer), jest całkowicie niezasadne i nie ma to żadnego uzasadnienia pod kontem funkcjonalnym, a wręcz przeciwnie, niska wysokość załadunku jest nie ergonomiczna i wymusza

13

schylanie się celem załadunku komory sterylizacyjnej. Sterylizatory plazmowe o takich pojemnościach komory z reguły są urządzeniami kompaktowymi/małymi, różniącymi się minimalnie wymiarami. Zamawiający podał wymiary, które mogą zostać spełnione tylko przez urządzenie Reno S-30



STERYLIZATORY PLAZMOWE	RENO - S30 (PLASMED S-30)	HMTS-30E	STERRAD NX Johnson&Johnson	CRYSTAL 40R Sani System, Medlab	LK/MJG – 30 L nabiłowe Timko	PlazMax P50 Sterimed
Producent	Renosem	HUMANMEDITEK	ASP	LOWTEM	Leoken Technology Co.,Ltd	Tuttnauer
Wymiary urządzenia (szer. x wys. x gł)	570 x 1010(1020) x 830(840)mm	740 x 825 (1350 z wózkiem) x 725mm	560 x 840 (1575 z wózkiem) x 840mm	530 x 720 (1440 z wózkiem) x 790mm	750 x 750 (ok. 1500 z wózkiem) x 970mm	702 x 1528 x 729/736n
Możliwość spełnienia wymogu	TAK	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE

Żądamy zatem: dopuszczenia innych sterylizatorów plazmowych, których wymiary nie przekraczają (W x S x G) 1600 x 750 x 850

7.

Zamawiający w pkt. 7 Załącznika 2A_58A_17-1 wymaga aby sterylizator m.in. posiadał: „Potwierdzenie spełnienia wymagań normy ISO 14937 (w deklaracji producenta)”

Żądamy zatem: dopuszczenia innych sterylizatorów plazmowych, które spełniają wymagania normy ISO 14937 i jest to potwierdzone w dokumencie wystawionym przez jednostki notyfikowane

Poniżej przedstawiamy ulotki producenta i dystrybutora urządzenia RENO S-30:

Rozwiązania dla sterylizacji i dezynfekcji
INFORMER
W E D

Szukaj

HOME O NAS **PRODUKTY** DZIAŁ INWESTYCJI AKTUALNOŚCI KONTAKT

Steryliczacja plazmowa
Steryliczatory plazmowe

Kategoria: Steryliczatory plazmowe H202

Steryliczator plazmowy RENO-S30

Model S30 przeznaczony jest dla małych i średnich placówek medycznych, które potrzebują uzyskać w bardzo krótkim czasie wysterylizowane narzędzia. System sterylizacji niskotemperaturowej to przyjazna dla środowiska metoda oparta na nadlenku wodoru H2O2. S30 jest zalecany do sterylizacji endoskopów, laparoskopów, cytoskopów, światłowodów, soczewek okulistycznych, sond USG oraz innych, wrażliwych na wysoką temperaturę, instrumentów medycznych. Nowa metoda wytwarzania plazmy w temp. 55°C w czasie już od 20 min pozwala na szybkie zwalnianie do użytkowania sterylizowanego sprzętu. Model RENO-S30 posiada prostokątną komorę sterylizacyjną o poj. 34 litrów, która pomieści koszt 1 StU. Wyjątkowa długość komory 610 mm pozwala sterylizować długie i wąskie narzędzia.

FILM Film PDF Katalog PDF Ulotka

Handwritten signature/initials.

Sterylizatory plazmowe RENO



Krótki czas sterylizacji - od 20 min

Możliwość wielokrotnego użycia kosztownego instrumentarium w krótkim okresie czasu.



Szybki dostęp do wysterylizowanego instrumentarium

Brak konieczności areacji wysterylizowanego materiału. Możliwość użycia sprzętu bezpośrednio po zakończeniu procesu.



Niska temperatura sterylizacji - poniżej 55°C

Bezpieczny dla sterylizacji instrumentów wrażliwych na wysoką temperaturę oraz endoskopów.



Suchy proces sterylizacji

Proces sterylizacji bezpieczny dla sterylizacji instrumentów wrażliwych na wilgoć.



Sprawdzona, wysoka skuteczność sterylizacji

Walidacja systemu przyrządem PCD o średnicy wewnętrznej 2 mm i długości 1,5 m.



Bezpieczny dla pacjenta i personelu, przyjazny dla środowiska

Brak toksycznego zagrożenia. Dzięki zastosowaniu technologii plazmowej produktami rozpadu czynnika sterylizującego po procesie są para wodna i tlen.



Niskie koszty eksploatacji

System otwarty pozwalający na stosowanie opakowań i testów różnych producentów. Jeden nabój na jeden cykl - brak możliwości przeterminowania czynnika w urządzeniu; brak strat wynikających z częściowego niewykorzystania kasety zbiorczej ze środkiem sterylizującym w wyniku przeterminowania lub błędu.



Łatwość montażu

Szybki i łatwy montaż. Urządzenie wymaga jedynie standardowego zasilania elektrycznego (brak potrzeby doprowadzenia instalacji: tlenowych, sprężonego powietrza, wodno-kanalizacyjnych).

Zalety sterylizatorów RENO

Kaseta sterylizacyjna 1 cykl = 1 nabój



łatwa do załadunku kaseta jednorazowego użytku
bezpieczna przy załadunku i uciążliwej (push & pull)
niezawodny system wtrysku H_2O_2
wskaznik poboru H_2O_2
użyłkacja naboju bez dodatkowych kosztów



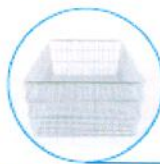
Intuicyjny interfejs

kolorowy, panoramiczny ekran dotykowy
wyświetla informacje o cyklu
możliwość indywidualnego ustawienia programu
cyklu (standardowy/ intensywny)
interfejs w języku polskim



Solidna konstrukcja komory

przestronna, prostokątna komora ze stali kwasoodpornej
dwie wymiadowe, wysuwane półki
łatwe do utrzymania w czystości ściany komory



Wposażenie uzupełniające

kosze wsadowe
inkubatory do testów biologicznych
opakowania, testy biologiczne i chemiczne



Uniwersalny system pozyskiwania danych

tworzenie kopii przy użyciu kart pamięci lub pendrive'a
możliwość podłączenia do systemu komp. (opcja)



Drukarka

wydruck informacji o cyklu
trwałość wydruku
graficzna prezentacja cyklu (opcja)
łatwość wymiany papieru



RENO-S30

niskotemperaturowy sterylizator plazmowy

Handwritten signature



RENO-S30	
wymiary zewnętrzne	1010 mm (wys.) x 570 mm (szer.) x 830 mm (głęb.)
waga	190 kg
wymiary komory	185 mm (wys.) x 300 mm (szer.) x 610 mm (głęb.)
pojemność / typ komory	34l / prostokątna, wykonana ze stali nierdzewnej
dawka środka sterylizującego	4ml (50%)
wydajność środka sterylizującego	1 kaseta/ cykl
temperatura procesu	poniżej 55°C
całkowity czas trwania cyklu	eco- 27 min; zaawansowany- 45 min
zasilanie / pobór prądu	230V, 50Hz / 2,5kW
sterownik	mikroprocesor
typ alarmu	akustyczny i wizualny
wyświetlacz	panel dotykowy
drukarka	wbudowana drukarka
filtr antybakteryjny	HEPA, wydajność 99,97% przy 0,3 mikrona

9

Urządzenia marki RENO są produkowane przez firmę RENOSEM Co., Ltd., Korea



Niniejsza broszura nie jest ofertą w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych, właściwych przepisów prawnych. Informacje w niej zawane służą celom informacyjnym.



INFORMER MED sp. z o.o.
 ul. Winogrody 118, 61-626 Poznań, Polska
 tel.: +48 61 664 38 00, fax: +48 61 664 38 19
 e-mail: biuro@informermed.eu
www.informermed.eu

[Handwritten signature]

17

DESCRIPTION		RENO – S30
TOTAL CYCLE TIME		Eco Cycle : 27min Advanced Cycle : 45min
PROCESSING TEMPERATURE		Below 55°C
DIMENSIONS & WEIGHT	Dimensions (H x W x Dmm)	1,010 x 570 x 830
	Weight	190Kg
STERILIZATION CHAMBER	Configuration	Rectangular
	Total Volume (H x W x Dmm)	34L, 185 x 300 x 610
	Usable Volume	30L
	Material	Stainless Steel
STERILANT	Liquid Chemical Agent	Hydrogen Peroxide
	Concentration & Usage	4ml (50%) 1Cycle / Cassette
CONNECTION	Electricity	230V~, Single Phase, 50/60Hz or 200V~, Single Phase, 50/60Hz
PROGRAM	Self-Test Mode	Yes
	Printer Outputs	Thermal Printer
	Data Storage	Memory Card
DISPLAY	Screen	Color-coded Touch Screen
	Alarm	Audible Alarm
STERILIZES A WIDE RANGE OF STANDARD (CE)		Sing & Double – Channel Stainless Steel Lumen Eco Cycle: $\geq 10 \times 500\text{mm}$ Advanced Cycle: $\geq 10 \times 1,000\text{mm}$
		Sing & Double – Channel Teflon Flexible Lumen Eco Cycle: $\geq 10 \times 1,500\text{mm}$ Advanced Cycle: $\geq 10 \times 12,000\text{mm}$
		* Single-through Lumen Advanced Cycle: $\geq 20 \times 1,500\text{mm}$
AIR INLET BACTERIA RETENTION FILTER		HEFA filter Efficiency at 0.3 micron(0.3 x 10 ⁻⁶)

* *Single-through lumen means lumen with one-end closed.

Related Products



RENO-S90



RENO-S130D



RENO-S130



RENO-D50

Handwritten signature

Poniżej tabelarycznie prezentujemy zestawienie wiodących rynkowo producentów sterylizatorów plazmowych dla potwierdzenia, że jedynym urządzeniem spełniającym wszystkie wymagania łącznie postawione w załączniku 2A_58A_17-1 spełnia urządzenie **RENO – S30**

Załącznik 2A_58A_27-2

Tabela A - Sterylizator niskotemperaturowy plazmowy						
Lp	Opis przedmiotu zamówienia (wymagane parametry)	Opis oferowanych parametrów	parametr wymagany / punktowany	RENO-S30	HMTS - 30	STERRAD NX
1	Komora prostokątna o objętości całkowitej 35 litrów (+/-5%).		wymagane	TAK	TAK	TAK
2	Minimalna głębokość komory 600mm (+/-30)		wymagane	TAK	TAK	TAK
3	Minimalna szerokość komory 300mm (+/-40)		wymagane	TAK	TAK	TAK
4	Minimalna wysokość komory 180mm (+/-30)		wymagane	TAK	TAK	TAK
5	Komora wykonana ze stali kwasoodpornej PN EN 1.4401 (OH17N12M2T)		wymagane	TAK	NIE	NIE
6	Przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi, w tym optyk.		wymagane	TAK	TAK	TAK
7	Zdolność sterylizacji przewodów elastycznych tworzywowych średnica 1mm x długość min.10000 mm.		Nie – 0 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt
			Tak - 5 pkt			
8	Zdolność sterylizacji przewodów elastycznych w wykonanych ze stali średnica 1mm x długość min.800mm	długość 800 mm (wymagane minimum)	0 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt
		długość powyżej 800 mm	5 pkt			
9	Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu, itp)		wymagane	TAK	TAK	TAK
10	Czynnik sterylizujący nadtlenek wodoru (stężenie mniejsze lub równe lub powyżej 50%) oraz plazma gazu (brak toksyczności czynnika sterylizującego)		wymagane	TAK	TAK	TAK
11	Plazma (sterylizacyjna) generowana w fazie sterylizacji (ekspozycji nadlenkiem wodoru).		wymagane	TAK	TAK	TAK
12	Każdy z procesów walidowany, zawierający dwie fazy ekspozycji nadlenkiem wodoru		wymagane	TAK	NIE - system bardziej ozdobowany (więcej faz ekspozycji)	TAK
13	Brak zakłóceń w przebiegu programu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału lub jego opakowania do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej.		wymagane	TAK	TAK	NIE
14	Generator plazmy oraz elektrody generujące plazmę zlokalizowane poza komorą sterylizacyjną - brak możliwości dotknięcia materiału do elektrod.		wymagane	TAK	TAK	NIE
15	System awaryjnego usuwania H2O2 lub jego pozostałości		Nie -0 pkt	NIE - 0 pkt	TAK - 10 pkt	TAK - 10 pkt
			Tak-10 pkt:			

16	Jednorazowy nabój sterylizacyjny (jeden nabój na jeden proces)		wymagane	TAK	NIE	NIE
17	Przydatność użycia czynnika sterylizacyjnego :		minimum 6 miesięcy od daty jego wytworzenia – wymagane minimum 0 pkt	TAK – 5 pkt	TAK – 5 pkt	TAK – 5 pkt
			minimum 10 miesięcy od daty jego wytworzenia 5 pkt			
18	Brak konieczności stosowania zbiornika pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań na puste naboje czynnika sterylizującego.		wymagane	TAK	NIE - urządzenie posiada dodatkowy system awaryjnego usuwania H2O2 w postaci dodatkowego zbiornika	NIE - urządzenie posiada dodatkowy system awaryjnego usuwania H2O2 w postaci dodatkowych opakowań
19	Urządzenie wyposażone w programy podczas których w komorze sterylizacyjnej stężenie nie przekracza 50% (programy przeznaczone do bezpiecznego sterylizowania endoskopów, optyk)		wymagane	TAK	TAK	TAK
20	Minimum 1 program uniwersalny		wymagane	TAK	TAK	TAK
21	Min .2 programy sterylizacyjne		Nie – 0 pkt Tak - 5 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt	TAK - 5 pkt
22	Temperatura cyklu sterylizacji maksymalnie 55 °C		wymagane	TAK	NIE- (55oC walidowane w szerszym zakresie +/-4)	TAK
23	Czas trwania procesu do 45 minut, brak konieczności aeracji wsadu po procesie.		wymagane	TAK	TAK	TAK
24	Sterowanie mikroprocesorowe		wymagane	TAK	TAK	TAK
25	Menu oraz komunikaty wyświetlane w języku polskim.		wymagane	TAK	TAK	TAK
26	Dotykowy panel sterowania minimum 5” z kolorowym wyświetlaczem.		wymagane	TAK	TAK	TAK
27	Wydruk całego procesu sterylizacji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce.		wymagane	TAK	TAK	TAK
28	Kontrola procesu sterylizacji za pomocą wskaźników biologicznych i chemicznych.		wymagane	TAK	TAK	TAK
29	Kontrola penetracji dla narzędzi kanałowych przy wykorzystaniu testu Helixa o przekroju 2mm i długości 1,5 m		wymagane	TAK	TAK	TAK
30	Możliwość natychmiastowego użycia wysterylizowanego sprzętu, brak procesu aeracji oraz możliwość zwolnienia bezpośrednio po zakończonym procesie.		wymagane	TAK	TAK	TAK
31	Możliwość stosowania opakowań oraz testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów bez utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu.		wymagane	TAK	TAK	TAK

20

32	Możliwość bezpiecznego używania wysterylizowanego asortymentu bezpośrednio po prawidłowo przeprowadzonym procesie sterylizacji, bez konieczności oczekiwania na wynik testu biologicznego.		wymagane	TAK	TAK	TAK
33	Przeprowadzanie testów biologicznych nie częściej niż 1 raz/tydzień (zgodnie z wymaganiem producenta/wytwórcy urządzenia)		Nie – 0 pkt Tak – 10 pkt	TAK - 10 pkt	NIE - 0 pkt	NIE - 0 pkt
34	Zasilanie elektryczne 1P+N+PE, 230V, 50Hz (bez żadnych dodatkowych przyłączy)		wymagane	TAK	TAK	TAK
35	Maksymalne wymiary zewnętrzne (W x S x G) 1100x600x850 mm		wymagane	TAK	NIE	NIE
36	Deklaracja CE dla urządzenia wydana przez jednostkę notyfikowaną w kraju UE		wymagane	TAK	TAK	TAK
37	Potwierdzenie spełnienia wymagań normy ISO14937 (w deklaracji producenta)		wymagane	TAK	NIE - jednostki notyfikowane	NIE - jednostki notyfikowane



STERYLIZATORY PLAZMOWE	Wymogi postawione w Załączniku 2A_58A_17-1	RENO - S30 (PLASMED S-30) Informermed	HMMS-30E Greenpol	STERRAD NX Johnson&Johnson	CRYSTAL 40R Sani System, Medilab	LK/MJG - 30 L nabladowe Timko	PlazMax P50 Stermined
Producent		Renosem	HUMANMEDITEK	ASP	LOWTEM	Laoken Technology Co.,ltd	Tuttnauer
Wymiary urządzenia (szer. x wys. x gł)		570 x 1010(1020) x 830(840)mm	740 x 825 (1350 z wózkiem) x 725mm	560 x 840 (1575 z wózkiem) x 840mm	530 x 720 (1440 z wózkiem) x 790mm	750 x 750 (ok. 1500 z wózkiem) x 970mm	702 x 1528 x 729/736mm
Wymiary komory (szer. x wys. x gł)	min wymiary 300 (+/-40) x 180 (+/-30) x 600 (+/-30)	300 x 185 x 610mm	340 x 170 x 600mm	330 x 200 x 610mm	300 x 220 x 640mm,	490 x 220 x 670mm	420 x 180 x 624mm
Materiał z którego wykonana jest komora	Stal nierdzewna	stal nierdzewna	Aluminium	Aluminium	stal nierdzewna	Aluminium	Aluminium
Pojemność całkowita komory	35 litrów (+/-5%).	34l	34l	40l (51,3l)	40l	b.d	47l
Pojemność użytkowa	brak wymagań	30l	30l	30l	35l / 36l	30	
Max. moc	brak wymagań	2,5kW	3000W	2000W	1600W		3100W, 13,5A
Wyświetlacz	dotykowy min 5"	dotykowy powyżej 5"	7" TFT LCD dotykowy pod kątem (co zwiększa widoczność) wbudowana termiczna (z wydrukiem graficznym)	powyżej 5"	7" dotykowy LCD	3,5" dotykowy	7" dotykowy
Drukarka	wbudowana drukarka	wbudowana termiczna		wbudowana termiczna	wbudowana termiczna	wbudowana termiczna	wbudowana termiczna

8

zarządzanie danymi	brak wymagań	karta pamięci możliwość podłączenia do sieci komp. (opcja)	USB/LAN	zapis 50 ostatnich cykli w pamięci PCMCIA lub przez sieć	USB/LAN	USB	wbudowana pamięć na 200 cykli
sieć	brak wymagań		dostępna (Ethernet) poniżej 55 (walidowane w zakresie 51-59)	Ethernet	b.d	b.d	b.d
temperatura sterylizacji	maksymalnie 55oC	<55st C		45-50 C	50+/-5°C	B.D	50 ° C do 55 ° C
ilość cykli	min. 2 cykle	2: eco, zaawansowany	3:powierzchniowy, standardowy, zaawansowany	2: krótki / długi (standardowy/zaawan sowany)	3: szybki, standardowy, specjalny	2: krótki, standardowy	3: normalny, zaanwansowany, endoskopowy
ilość iniekcji /faz ekspozycji na każdy cykl	dwie fazy na każdy cykl	2	od 2 do 6 Powierzchniowy: 15 ± 3 Standardowy: 27 ± 3 Zaawansowany: 39 ± 3	2	b.d	b.d	b.d
Czasy cykli	do 45 min	27min, 45min		28/38 min	30/40/50 +/- 5min 20/35/45min	17/33min (30/53)	35/40/28
Ilość cykli z czynnika, Zużycie środka na cykl	brak wymagań	Jedna kaseta jeden cykl	1 kaseta na 9 -18 cykli,	1 kaseta na 5 cykli, 1,8ml/cykl	1 kaseta 40 cykli	1 kaseta na 6-12 cykli	1 kaseta na 4-6 cykli
Stężenie	max 50%	50%	50%	58-59%	59%	58%	50%
Alternatywny system usuwania czynnika	punktowane posiadanie (nie wymagany)	BRAK	JEST	JEST	BRAK	BRAK	BRAK
Pojemniki na pozostałości	Zabronione	BRAK	JEST	JEST	BRAK	BRAK	BRAK
lokalizacja elektrod plazmy	poza komorą	poza komorą	poza komorą	w komorze	Poza komorą	w komorze	Poza komorą
tworzenie plazmy	poza komorą	poza komorą	poza komorą	w komorze	Poza komorą	w komorze	Poza komorą

Wadliwość opisu przedmiotu zamówienia eksponuje również dobór kryteriów wymaganych bezwzględnie i punktowanych i sam dobór kryteriów.

Zamawiający wprowadził kryterium jakościowe punktujące poszczególne rozwiązania techniczne, mające wagę 30%, które w rzeczywistości odnoszą się do parametrów ogólnych/podstawowych, które to są spełnione przez większość producentów sterylizatorów plazmowych z uzyskaniem maksymalnej punktacji.

Rzeczywiste natomiast parametry jakościowe, które mogą być oceniane punktowo i rzeczywiście wpływają na jakość procesu sterylizacji, są opisywane w większości przypadków jednoznacznie na rzecz sterylizatora RENO S-30, wielokrotnie z zaniżeniem wartości granicznych.

Zamawiający pomija natomiast istotne kryteria jakościowe, takie jak: zużycie energii, zużycie czynnika, dodatkowe systemy zabezpieczające, dopuszczana waga załadunku, ilość optyk/przewodów elastycznych/endoskopów jaka może zostać wysterylizowana w jednym cyklu – najistotniejszy paramter sterylizacji niskotemperaturowej, przedstawienie Certyfikatu kompatybilności materiałowej wystawionego przez producentów optyk, endoskopów (np. Pentax, Olympys) czy żądanie certyfikatów potwierdzający skuteczną sterylizację Prionów).

f

Bezsporna, w świetle powyższego jest konstatacja, iż Zamawiający opisał przedmiot zamówienia w sposób sprzeczny z art. 29 ust. 2 i 3 ustawy, tj. z naruszeniem zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, a w konsekwencji postępowanie zostało obarczone wadą prawną.

Zgodnie z cytowanymi przepisami:

2. *Przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję.*

3. *Przedmiotu zamówienia nie można opisywać przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, chyba że jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń, a wskazaniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważny”.*

Zastrzec należy, iż sankcjonowany jest nie tylko taki opis przedmiotu zamówienia, jaki eliminuje konkurencję (choć w przypadku sprawy, tak właśnie jest), ale każdy zapis ograniczający ją w sposób nieuzasadniony.

Zgodnie z wypowiedziami doktryny (vide: Prawo zamówień publicznych red. Marzena Jaworska, Dorota Grześkowiak-Stojek, Julia Jarnicka, Agnieszka Matusiak) Wyrażony w art. 29 ust. 2 PrZamPubl zakaz utrudniania uczciwej konkurencji przy opisywaniu przedmiotu zamówienia zostanie naruszony, gdy przy jego dokonaniu zamawiający użyje **określeń czy parametrów wskazujących konkretnego producenta** lub konkretny produkt. Działaniem wbrew ww. zasadzie jest również na tyle **rygorystyczne określenie wymagań** w zakresie przedmiotu zamówienia, że nie jest to uzasadnione potrzebami zamawiającego, a jednocześnie ogranicza krąg wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia.

Judykatura jest również zgodna co do kwalifikacji prawnej tego rodzaju opisów.

Za wyrokiem KIO z 10 czerwca 2015 r. (sygn. akt: KIO 1112/15) "naruszenie powyższego przepisu może polegać na dookreśleniu opisu przedmiotu zamówienia w taki sposób, który nie znajduje uzasadnienia ani w technicznym ani w funkcjonalnym uregulowaniu potrzeb zamawiającego. Zamawiający nie może bowiem wymagać od wykonawców takich właściwości przedmiotu zamówienia, które nie mają znaczenia dla spełnienia celu, któremu ma służyć przedmiot zamówienia, a które powodują lub wręcz eliminują konkurencję na rynku"

Podobnie, zgodnie z wyrokiem Krajowej Izby Odwoławczej z dnia 22 lipca 2013 r. (sygn. akt: KIO 1589/13) "Naruszenie zasady uczciwej konkurencji określonej w ustawie z uwagi na niewłaściwe opisanie przedmiotu zamówienia zachodzi, między innymi w sytuacji, gdy Zamawiający opíše przedmiot zamówienia przez zbytnie dookreślenie przedmiotu powodujące, bez uzasadnienia, wskazanie na konkretny produkt. Naruszenie to polega również na dookreśleniu opisu przedmiotu zamówienia w taki sposób, który nie znajduje uzasadnienia ani w technicznym, ani w funkcjonalnym uregulowaniu potrzeb Zamawiającego".

Reasumując, powyższe wnosimy o uwzględnienie odwołania i dokonanie modyfikacji SIWZ zgodnie z żądaniami zawartymi w treści uzasadnienia, bowiem obecne brzmienie SIWZ powoduje naruszenie przepisów prawa.

Biorąc pod uwagę powyższe argumenty, niniejsze odwołanie uważamy za uzasadnione i w konsekwencji nosimy jak na wstępie.

Z poważaniem

PREZES

Hubert Przybylski

Załączniki:

1. Dowód uiszczenia wpisu od odwołania
2. Odpis z KRS
3. Dowód przestania odwołania Zamawiającemu

CENTRALNA INFORMACJA KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO

KRAJOWY REJESTR SĄDOWY

Stan na dzień 14.12.2017 godz. 10:08:31

Numer KRS: 0000186392

Informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu
Z REJESTRU PRZEDSIĘBIORCÓWpobrana na podstawie art. 4 ust. 4aa ustawy z dnia 20 sierpnia 1997 r. o Krajowym Rejestrze
Sądowym (Dz. U. z 2007 r. Nr 168, poz.1186, z późn. zm.)

Data rejestracji w Krajowym Rejestrze Sądowym	06.01.2004		
Ostatni wpis	Numer wpisu	21	Data dokonania wpisu
	Sygnatura akt	ZG.VIII NS-REJ.KRS/11577/17/659	
	Oznaczenie sądu	SĄD REJONOWY W ZIELONEJ GÓRZE, VIII WYDZIAŁ GOSPODARCZY KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO	

Dział 1

Rubryka 1 - Dane podmiotu	
1.Oznaczenie formy prawnej	SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
2.Numer REGON/NIP	REGON: 008045344, NIP: 9290100334
3.Firma, pod którą spółka działa	"GREENPOL" INSTYTUT KSZTAŁTOWANIA ŚRODOWISKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
4.Dane o wcześniejszej rejestracji	RHB 18 SĄD REJONOWY W ZIELONEJ GÓRZE
5.Czy przedsiębiorca prowadzi działalność gospodarczą z innymi podmiotami na podstawie umowy spółki cywilnej?	NIE
6.Czy podmiot posiada status organizacji pożytku publicznego?	---

Rubryka 2 - Siedziba i adres podmiotu	
1.Siedziba	kraj POLSKA, woj. LUBUSKIE, powiat M.ZIELONA GÓRA, gmina M. ZIELONA GÓRA, miejsc. ZIELONA GÓRA
2.Adres	ul. FABRYCZNA, nr 17, lok. ---, miejsc. ZIELONA GÓRA, kod 65-410, poczta ZIELONA GÓRA, kraj POLSKA
3.Adres poczty elektronicznej	-----
4.Adres strony internetowej	-----

Rubryka 3 - Oddziały

Brak wpisów

GreenpolInstytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 65-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem

PREZES

Hubert Przybylski

Rubryka 4 - Informacje o umowie

1. Informacja o zawarciu lub zmianach umowy spółki	1	12.06.1986 R. - NOTARIUSZ ALEKSANDRA ROMANOWSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W ZIELONEJ GÓRZE, REP. A NUMER 803/1986 18.12.2003 R. - NOTARIUSZ ROMAN ŚMIAŁEK, KANCELARIA NOTARIALNA W ZIELONEJ GÓRZE, REP. A NUMER 7137/2003 - ZMIANA OD § 1 DO § 22
--	---	---

Rubryka 5

1. Czas, na jaki została utworzona spółka	NIEOZNACZONY
2. Oznaczenie pisma innego niż Monitor Sądowy i Gospodarczy, przeznaczonego do ogłoszeń spółki	-----
3. Wspólnik może mieć:	WIĘKSZĄ LICZBĘ UDZIAŁÓW
4. Czy statut przyznaje uprawnienia osobiste określonym akcjonariuszom lub tytuły uczestnictwa w dochodach lub majątku spółki nie wynikających z akcji?	*****
5. Czy obligatoriusze mają prawo do udziałów w zysku?	*****

Rubryka 6 - Sposób powstania spółki

Brak wpisów

Rubryka 7 - Dane wspólników

1	1. Nazwisko / Nazwa lub firma	PRZYBYLSKI
	2. Imiona	ANDRZEJ JAN
	3. Numer PESEL/REGON	50020603217
	4. Numer KRS	*****
	5. Posiadane przez wspólnika udziały	64 UDZIAŁY O ŁĄCZNEJ WARTOŚCI 32000,00 ZŁOTYCH
	6. Czy wspólnik posiada całość udziałów spółki?	NIE
2	1. Nazwisko / Nazwa lub firma	MATEJCZUK
	2. Imiona	WIESŁAW JANUSZ
	3. Numer PESEL/REGON	48021103270
	4. Numer KRS	*****
	5. Posiadane przez wspólnika udziały	64 UDZIAŁY O ŁĄCZNEJ WARTOŚCI 32000,00 ZŁOTYCH
	6. Czy wspólnik posiada całość udziałów spółki?	NIE

Rubryka 8 - Kapitał spółki

1. Wysokość kapitału zakładowego	64 000,00 ZŁ
Podrubryka 1	

Greenpol
Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 65-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem
PREZES
Hubert Przybylski

Informacja o wniesieniu aportu

Brak wpisów

Rubryka 9 - Nie dotyczy

Brak wpisów

Rubryka 10 - Nie dotyczy

Brak wpisów

Dział 2

Rubryka 1 - Organ uprawniony do reprezentacji podmiotu

1.Nazwa organu uprawnionego do reprezentowania podmiotu	ZARZĄD
2.Sposób reprezentacji podmiotu	ZARZĄD SPÓŁKI SKŁADA SIĘ OD 1 DO 3 CZŁONKÓW. KAŻDY Z CZŁONKÓW ZARZĄDU UPRAWNIONY JEST DO REPREZENTOWANIA SPÓŁKI SAMODZIELNIE.

Podrubryka 1

Dane osób wchodzących w skład organu

1	1.Nazwisko / Nazwa lub Firma	SADULSKA
	2.Imiona	JOANNA MAŁGORZATA
	3.Numer PESEL/REGON	77121002848
	4.Numer KRS	****
	5.Funkcja w organie reprezentującym	WICEPREZES
	6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
	7.Data do jakiej została zawieszona	-----
2	1.Nazwisko / Nazwa lub Firma	PRZYBYLSKI
	2.Imiona	HUBERT ANDRZEJ
	3.Numer PESEL/REGON	76100800271
	4.Numer KRS	****
	5.Funkcja w organie reprezentującym	PREZES ZARZĄDU
	6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
	7.Data do jakiej została zawieszona	-----

Rubryka 2 - Organ nadzoru

1	1.Nazwa organu	RADA NADZORCZA
Podrubryka 1		
Dane osób wchodzących w skład organu		

Greenpol
 Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
 ul. Fabryczna 17, 65-410 Zielona Góra
 Za zgodność odpisu z oryginałem
 PREZES
 Hubert Przybylski

1	1.Nazwisko	MATEJCZUK
	2.Imiona	PIOTR
	3.Numer PESEL	74042303298
2	1.Nazwisko	PRZYBYLSKA
	2.Imiona	ROMANA
	3.Numer PESEL	50020403329
3	1.Nazwisko	PRZYBYLSKA
	2.Imiona	NATALIA ANNA
	3.Numer PESEL	74100500344

Rubryka 3 - Prokurenci		
1	1.Nazwisko	MATEJCZUK
	2.Imiona	WIESŁAW JANUSZ
	3.Numer PESEL	48021103270
	4.Rodzaj prokury	PROKURA SAMOISTNA

Dział 3

Rubryka 1 - Przedmiot działalności		
1.Przedmiot przeważającej działalności przedsiębiorcy	1	46, 46, Z, SPRZEDAŻ HURTOWA WYROBÓW FARMACEUTYCZNYCH I MEDYCZNYCH
2.Przedmiot pozostałej działalności przedsiębiorcy	1	58, , , DZIAŁALNOŚĆ WYDAWNICZA
	2	20, , , PRODUKCJA WYROBÓW CHEMICZNYCH.
	3	26, , , PRODUKCJA INSTRUMENTÓW MEDYCZNYCH I OPTYCZNYCH ZEGARÓW I ZEGARKÓW.
	4	72, , , NAUKA.
	5	37, , , ODPROWADZANIE ŚCIEKÓW.
	6	38, , , ZBIERANIE, PRZETWARZANIE ODPADÓW.
	7	74, , , POZOSTAŁE USŁUGI ZWIĄZANE Z PROWADZENIEM DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ.
	8	77, , , WYNAJEM MASZYN I URZĄDZEŃ BEZ OBSŁUGI I WYPOŻYCZANIE ARTYKUŁÓW UŻYTKU OSOBISTEGO I DOMOWEGO.
	9	39, , , DZIAŁALNOŚĆ ZWIĄZANA Z REKULTYWACJĄ I POZOSTAŁA DZIAŁALNOŚĆ USŁUGOWA ZWIĄZANA Z GOSPODARKĄ ODPADAMI

Rubryka 2 - Wzmianki o złożonych dokumentach			
Rodzaj dokumentu	Nr kolejny w polu	Data złożenia	Za okres od do
1.Wzmianka o złożeniu rocznego sprawozdania finansowego	1	31.01.2006	01.01.2004 - 31.12.2004
	2	29.08.2006	01.01.2005 R. - 31.12.2005 R.
	3	29.06.2007	01.01.2006R. - 31.12.2006R.
	4	01.07.2008	01.01.2007 R. - 31.12.2007 R.
	5	07.05.2009	01.01.2008 R. - 31.12.2008 R.
	6	30.06.2010	01.01.2009 R - 31.12.2009 R

Greenpc
Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Bzyna 17, 65-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem

PREZES

Hubert Przechodźnik

	7	05.07.2011	01.01.2010-31.12.2010
	8	29.06.2012	01.01.2011 R. - 31.12.2011 R.
	9	01.07.2013	01.01.2012R., - 31.12.2012R.,
	10	30.06.2014	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013
	11	09.07.2015	OD 01.01.2014 DO 31.12.2014
	12	30.06.2016	OD 01.01.2015 DO 31.12.2015
	13	30.06.2017	OD 01.01.2016 DO 31.12.2016
3.Wzmianka o złożeniu uchwały lub postanowienia o zatwierdzeniu sprawozdania finansowego	1	*****	01.01.2004 - 31.12.2004
	2	*****	01.01.2005 R. - 31.12.2005 R.
	3	*****	01.01.2006R. - 31.12.2006R.
	4	*****	01.01.2007 R. - 31.12.2007 R.
	5	*****	01.01.2008 R. - 31.12.2008 R.
	6	*****	01.01.2009 R - 31.12.2009 R
	7	*****	01.01.2010-31.12.2010
	8	*****	01.01.2011 R. - 31.12.2011 R.
	9	*****	01.01.2012R., - 31.12.2012R.,
	10	*****	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013
	11	*****	OD 01.01.2014 DO 31.12.2014
	12	*****	OD 01.01.2015 DO 31.12.2015
	13	*****	OD 01.01.2016 DO 31.12.2016
4.Wzmianka o złożeniu sprawozdania z działalności podmiotu	1	*****	01.01.2004 - 31.12.2004
	2	*****	01.01.2005 R. - 31.12.2005 R.
	3	*****	01.01.2006R. - 31.12.2006R.
	4	*****	01.01.2007 R. - 31.12.2007 R.
	5	*****	01.01.2008 R. - 31.12.2008 R.
	6	*****	01.01.2009 R - 31.12.2009 R
	7	*****	01.01.2010-31.12.2010
	8	*****	01.01.2011 R. - 31.12.2011 R.
	9	*****	01.01.2012R., - 31.12.2012R.,
	10	*****	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013
	11	*****	OD 01.01.2014 DO 31.12.2014
	12	*****	OD 01.01.2015 DO 31.12.2015
	13	*****	OD 01.01.2016 DO 31.12.2016

Rubryka 3 - Sprawozdania grupy kapitałowej

Brak wpisów

Rubryka 4 - Przedmiot działalności statutowej organizacji pożytku publicznego

Brak wpisów

Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 41-410 Zielona Góra

Za zgodność odpisu z oryginałem

PREZES

Hubert Przybylski

Rubryka 5 - Informacja o dniu kończącym rok obrotowy	
1.Dzień kończący pierwszy rok obrotowy, za który należy złożyć sprawozdanie finansowe	31.12.2014

Dział 4

Rubryka 1 - Zaległości
Brak wpisów

Rubryka 2 - Wierzytelności
Brak wpisów

Rubryka 3 - Informacje o oddaleniu wniosku o ogłoszenie upadłości na podstawie art. 13 ustawy z 28 lutego 2003 r. Prawo upadłościowe albo o zabezpieczeniu majątku dłużnika w postępowaniu w przedmiocie ogłoszenia upadłości albo w postępowaniu restrukturyzacyjnym albo po prawomocnym umorzeniu postępowania restrukturyzacyjnego
Brak wpisów

Rubryka 4 - Umorzenie prowadzonej przeciwko podmiotowi egzekucji z uwagi na fakt, że z egzekucji nie uzyska się sumy wyższej od kosztów egzekucyjnych
Brak wpisów

Dział 5

Rubryka 1 - Kurator
Brak wpisów

Dział 6

Rubryka 1 - Likwidacja
Brak wpisów

Rubryka 2 - Informacje o rozwiązaniu lub unieważnieniu spółki
Brak wpisów

Greenpol
Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 46-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem
PREZES
Hubert Przybylski

Rubryka 3 - Nie dotyczy

Brak wpisów

Rubryka 4 - Informacja o połączeniu, podziale lub przekształceniu

Brak wpisów

Rubryka 5 - Informacja o postępowaniu upadłościowym

Brak wpisów

Rubryka 6 - Informacja o postępowaniu układowym

Brak wpisów

Rubryka 7 - Informacje o postępowaniach restrukturyzacyjnych lub o postępowaniu naprawczym

Brak wpisów

Rubryka 8 - Informacja o zawieszeniu działalności gospodarczej

Brak wpisów

data sporządzenia wydruku 14.12.2017

adres strony internetowej, na której są dostępne informacje z rejestru: <https://ems.ms.gov.pl>**Greenpol**Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 43-410 Zielona Góra

Za zgodność odpisu z oryginałem

PREZES

Hubert Przybylski

Raiffeisen Bank Polska S.A.
ul. Grzybowska 78
00-844 Warszawa

Szczegóły zlecenia

Typ zlecenia	Przelew wychodzący krajowy		
Nazwa zleceniodawcy	GREENPOL SP.Z O.O. INSTYTUT KSZTAŁTOWANIA ŚRODOWISKA	Adres zleceniodawcy	UL. FABRYCZNA 17 65-410 ZIELONĄ GÓRA
Rachunek zleceniodawcy	60 1750 1149 0000 0000 0229 5814 (PLN)		
Nazwa kontrahenta	Urząd Zamówień Publicznych	Adres kontrahenta	Postępu 17a 02-676 Warszawa
Rachunek kontrahenta	60 1010 1010 0081 3622 3100 0000 (PLN)		
NIP			
Kwota	15 000,00 PLN	SORBNET	NIE
Data zlecenia	14.12.2017	Importowany	NIE
Szczegóły płatności	wpis od odwołania na czynności zamawiającego Wojewódzki Szpital Specjalistyczny w Legnicy		
Status zlecenia	Wprowadzone		

Informacje o akcjach pracowników

Czynność	Użytkownik	Data i godzina	Sposób autoryzacji
Wprowadzenie	PATRYCJA KOWALSKA	2017-12-14 11:26:37	-
Modyfikacja	PATRYCJA KOWALSKA	2017-12-14 11:29:39	-

Data wystawienia dokumentu: 14.12.2017, 11:29:42

Greenpol
Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 65-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem
PREZES
Hubert Przybylski

Potwierdzenie faksu

2017-Gru-14 13:31

Zad.	Data	Godzina	Rodzaj	Identyfikacja	Czas trw.	Strony	Wynik
1138	2017/12/14	13:12:56	Wysyłka	0767211127	18:34	32	OK

Zielona Góra, dnia 14 grudnia 2017 r.

Prezes
Krajowej Izby Odwoławczej
ul. Postępu 17a
02-676 Warszawa

ODWOŁANIE

w postępowaniu o wartości szacunkowej przekraczającej równowartość kwot określonych przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego

Wykonawcy wnoszący odwołanie: (zwani dalej Odwołującymi)
Wykonawcy składający ofertę wspólnie:
„Greenpol” Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17
65-410 Zielona Góra
Email: centrala@greenpol.com.pl
Tel.: (68) 412 71 03 faks: (68) 412 71 05

Zamawiający:
Wojewódzki Szpital Specjalistyczny w Legnicy
59-220 Legnica, ul. Iwaskiewicza 5
Email: sam.publiczne@szpital.legnica.pl
Marta.kropiwnicka@szpital.legnica.pl
Tel. 76 72-11-100; 76 72-11-123; 76 72-11-126
Fax 76 72-11-127

Przedmiot zamówienia:
WSZSSL/DZ-58A/17 Przetarg nieograniczony na dostawę sterylizatora niskotemperaturowego plazmowego wraz z sukcesywnymi dostawami czynnika sterylizującego

Numer Dziennika Urzędowego
Wspólnot Europejskich, w którym
opublikowano ogłoszenie o zamówieniu: 2017/S 234-485828

Strona internetowa,
na której udostępniono SIWZ: <http://przetargi.szpital.legnica.pl>

Zarzuty:
Czynność Zamawiającego polegająca na przeprowadzeniu postępowania w sposób naruszający zasadę uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców oraz przejrzystości, tj. poprzez sformułowanie postanowień SIWZ w zakresie opisu przedmiotu zamówienia w sposób bezzasadnie ograniczający krąg podmiotów uprawnionych do ubiegania się o udzielenie zamówienia w postępowaniu.

Greenpol
Instytut Kształtowania Środowiska Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 17, 65-410 Zielona Góra
Za zgodność odpisu z oryginałem

PREZES

Hubert Przytylski