

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 1) Mycie wstępne (tj. spłukiwanie) naczyń odbywa się bez udziału dodatkowego detergentu.
- 2) Ilości środków niezbędnych do dozowania w zmywarce Winterhalter MTF:
 - a) dla pozycji 1 formularza ofertowego – 0,5 - 1,5 ml na 1 litr pobieranej wody przez zmywarkę tunelową,
 - b) dla pozycji 2 formularza ofertowego- 0,5 – 1,5 ml na 1 litr pobieranej wody przez zmywarkę tunelową,
 - c) dla pozycji 3 formularza ofertowego – 0,1 – 0,8 ml na 1 litr pobieranej wody przez zmywarkę tunelową,
- 3) Praca zmywarki:
 - a) czas pracy zmywarki tunelowej to około 6 godzin dziennie,
 - b) jeden cykl mycia to 2 minuty 11 sekund,
 - c) maszynowe mycie naczyń odbywa się 3 razy dziennie przez 7 dni w tygodniu.
- 4) W ciągu jednego dnia myje się następujące ilości naczyń:

-tace izotermiczne dwuczęściowe	- około 1500 szt,
-talerz płytki	- około 1500 szt,
-salaterki	- około 1000 szt,
-miski na zupę	- około 1100 szt,
-pokrywka do miski	- około 1100 szt,
-kubek	- około 1500 szt,
-sztućce	- około 300 szt,
-termosy (5 i 10 l)	- około 100 szt,
-dzbanks na napoje	- około 90 szt.
- 5) Zastosowanie technologii mycia w zmywarce tunelowej z zastosowaniem komponentu myjącego.
- 6) **Na czas realizacji umowy Wykonawca użyć (dostarczy i zamontuje) :**
 - a) **dla pozycji: 1, 2 oraz 3** formularza ofertowego - **centralnego systemu dozowania środków chemicznych** wyposażonego w trzystopniową instalację wizualizującą ilości produktów w pojemnikach zintegrowaną z systemem dozującym, komputerem monitorującym poprawność działania systemu i optyczną trójstopniową sygnalizacją alarmującą LED w pomieszczeniu zmywalni. Wyposażenie dodatkowo systemu- wanny wychwytowe dla pojemników, elektryczna pompa do przepompowywania resztek produktów do nowych beczek.
 - b) **dla pozycji: 1, 2 oraz 3** formularza ofertowego - **automatycznego zmiękczacza wody** dobranego odpowiednio do zapotrzebowania w wodę przez zmywarkę tunelową. Urządzenie powinno posiadać sterowanie elektroniczne oraz wyświetlacz alfanumeryczny informujący o parametrach pracy oraz bieżącego wymieniania zużytych filtrów w wymienionym wyżej urządzeniu.
 - c) **dla pozycji 7** formularza ofertowego - **4 sztuk urządzeń dozujących** do przygotowania roztworów roboczych z koszami ze stali nierdzewnej do zamontowania dozowników,,
 - d) **dla pozycji 8** formularza ofertowego - **5 sztuk urządzeń dozujących** do przygotowania roztworów roboczych z koszami ze stali nierdzewnej do zamontowania dozowników (oraz dla 4 urządzeń)z minimum 20 metrowym wężem zakończonym pistoletem dozującym roztwór roboczy lub czystą wodę na powierzchnie.
 - e) **dla pozycji 9** formularza ofertowego- **5 sztuk urządzeń dozujących** do przygotowania roztworów roboczych z koszami ze stali nierdzewnej do zamontowania dozowników (oraz dla 4 urządzeń) z minimum 20 metrowym wężem zakończonym pistoletem dozującym roztwór roboczy lub czystą wodę na powierzchnie
 - f) **dla pozycji 11** formularza ofertowego- **18 sztuk urządzeń dozujących.**
- 7) Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia na zlecenie Zamawiającego szkolenia dla personelu z zakresu obsługi urządzeń dozujących i przygotowywania roztworów roboczych z dostarczanych preparatów – szkolenia winny być potwierdzone kartą szkolenia,
- 8) Wykonawca dokonywanie ustalonych (zgodnych z ofertą), okresowych przeglądów urządzeń dozujących i sprzętu potwierdzonych kartą serwisową.